

REMOÇÃO DE MICRO PARTICULADOS SÓLIDOS DO ÓLEO

Ainda muito confundido pelo mercado, que põe como sendo o objetivo principal da filtragem do óleo, evitar o custo financeiro do descarte e consequente substituição, entretanto isso é apenas a consequência do bem maior.

Os benefícios financeiros da filtragem são tão maiores que o custo do óleo pode tornar-se irrelevante.

Produtividade, em todo seu âmbito, é o que se auferir com a aplicação dessa tecnologia, (máquinas com movimentos mais rápidos e precisos, menor consumo de energia, redução as paradas e custos da manutenção, em média acima de 80%).

Os transtornos e custos da manutenção são reduzidos expressivamente e as trocas precoces de óleo desaparecem.

Os impactos ambientais são claros, peças deixam de ser substituídas e consequentemente descartadas, menor consumo de energia e principalmente o descarte de óleo é reduzido.

Em face ao exposto, surgem as indagações: Os filtros não são um novo custo? Eles não são objeto de descarte?

Então, como obter estas vantagens?

A resposta é sim! Todavia, a eficaz aplicação traz resultados financeiros efusivamente maiores e um ínfimo descarte de filtros.

Pautados em bases científicas, a ANALUB pesquisou e desenvolveu métodos únicos para se obter as vantagens acima, os quais são didaticamente expostas em nossos treinamentos.

Primeiramente uma breve explanação de como é medida a contaminação do óleo:

A norma ISO 4406 é a mais comumente usada e diz respeito à quantidade de partículas existente em 1(um) ml de óleo, referenciando ainda classes de dimensões dessas partículas.

Filtrar, normalmente se tem em mente, uma operação simples. Precisamos quebrar este paradigma.

Estamos falando em remover do óleo, partículas menores que muitas bactérias.

Para isso existem filtros específicos, os quais são denominados como filtros absolutos pela norma ISO 4572 e atualmente substituída pela norma ISO 16889.

A paixão pelo conhecimento e aplicação da técnica da nossa engenharia, trouxe para o mercado um serviço capaz de produzir resultados outrora desconhecidos, a exemplo das máquinas de filtragem que produzimos e utilizamos na nossa prestação de serviços. Elas são capazes de atingir uma eficiência de até 1.000.000 de vezes maior do que os equipamentos convencionais de mercado.

Nos especializamos em realizar os serviços sem que seu equipamento saia de operação.

Nossos serviços, trazem para você uma expressiva garantia do resultado, enorme rapidez e baixíssima geração de resíduos.

APLICAÇÕES

Sobressaem inicialmente os óleos hidráulicos, lubrificantes e Diesel, mas também óleos isolantes (transformadores), óleos de processo, térmicos, emulsões, óleos minerais e sintéticos. Quando se tratar de contaminação pesada ou mista, (excesso de contaminação sólida ou mistura de contaminantes distintos) muito comum em óleos de processo, Diesel, britadores, porém não se limitando a eles, existe a necessidade de se aplicar tecnologias distintas junto à filtragem, para se atingir os resultados desejados.

Em situações em que houver contaminação excessiva, pode tornar-se impraticável a aplicação de filtros absolutos. A ANALUB agrega/adapta, várias outras tecnologias, as quais trazem o óleo a uma condição tal que se torne viável a aplicação dos filtros absolutos.

Por questões de contaminação sólida, independente dos teores, seu óleo não precisa ser descartado. Por questões de outros tipos de contaminação, líquidas ou provenientes de reações químicas, também dominamos a tecnologia para limpar seu óleo. Consulte-nos e ficará surpreendido com os resultados que os nossos serviços podem produzir.

Todos nossos serviços são executados nos nossos clientes, evitando um possível acidente ambiental no transporte do óleo, e emissão de CO₂, somando à garantia de que o óleo não está sendo trocado.

DESGASTE POR ABRASÃO
DUAS SUPERFÍCIES EM
MOVIMENTOS RELATIVOS



DESGASTE POR ABRASÃO
TRES CORPOS EM ABRASÃO



FATIGA SUPERFICIAL



Exemplos da ação dos particulados na superfície metálica.

DIFERENCIAIS

- ❖ Realizamos nossas atividades rapidamente e os resultados são óleos com níveis de contaminação consideravelmente menores que o previsto;
- ❖ Serviços com nenhuma ou baixíssima geração de resíduos com tecnologia para o máximo aproveitamento do óleo;
- ❖ Filtros altamente longevos. Nossos equipamentos são tecnologicamente adequados para que evitemos a troca de filtros no campo, mesmo quando eles estiverem próximos do final da sua vida;
- ❖ Dominamos tecnologias para descontaminação / filtragem do seu óleo por mais severamente contaminado que ele esteja;
- ❖ Executamos nossos trabalhos de filtragem com velocidade e incomparáveis resultados, nos mais complexos reservatórios, mesmo aqueles onde os drenos ou retornos são de dimensões diminutas, tais como diferenciais de caminhões fora de estrada;



Serviço de Filtragem em Caminhão Fora de Estrada.

- ❖ Exercemos a grande maioria das nossas atividades sem interferir na produção do ativo, isto é, efetuamos a filtragem com o seu equipamento em funcionamento;
- ❖ Para maiores detalhes dos equipamentos, veja o menu de equipamentos neste site, você irá entender o porquê desses resultados citados e verá que nossos equipamentos chegam a uma eficiência de até 1.000.000 de vezes maior do que os equipamentos convencionais de mercado e as vazões são consideráveis;
- ❖ Prestamos serviços com equipamentos a prova de explosão, devidamente adequados e documentados para operar em áreas classificadas;
- ❖ Nossos equipamentos são de fabricação própria e modulares, o que permite acessar as áreas mais restritas;
- ❖ Nossos vasos de pressão são projetados conforme o código ASME VIII, Div.1 e respeitando a norma NR-13.

Tel.: (31) 3660-5800 / (31) 9 9214-4551

www.analub.com.br • contato@analub.com.br

Certificações: ISO 9001, 14001 E 45001

